

产品比较

Technical Data

产品说明			
Geon™ PP5120 A1	The Geon™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.		
Geon™ PP5120 B4	The Geon™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc.		
Maxxam™ PP5120F B2	Avient's Maxxam™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, color, high impact, etc.		
总览	Geon™ PP5120 A1	Geon™ PP5120 B4	Maxxam™ PP5120F B2
供货地区	- 北美洲 - 非洲和中东 - 拉丁美洲 - 欧洲 - 亚太地区	- 北美洲 - 非洲和中东 - 拉丁美洲 - 欧洲 - 亚太地区	欧洲
填料/增强材料	滑石\矿物, 21% 填料按重量	滑石\矿物, 21% 填料按重量	滑石填料, 20% 填料按重量
特性	- 均聚物 - 通用	- 均聚物 - 通用	- 化学耦合 - 良好的加工性能 - 良好的加工性能 - 良好刚性 - 良好抗撞击性 - 热稳定性 - 中等流动性
用途	- 工业应用 - 建筑应用领域 - 汽车领域的应用 - 通用 - 消费品应用领域	- 工业应用 - 建筑应用领域 - 汽车领域的应用 - 通用 - 消费品应用领域	- 电器用具 - 工业应用 - 汽车领域的应用 - 通用 - 消费品应用领域

产品比较

总览	Geon™ PP5120 A1	Geon™ PP5120 B4	Maxxam™ PP5120F B2		
外观	• 自然色	--	• 黑色		
形式	• 粒子	• 粒子	• 粒子		
加工方法	• 注射成型	• 注射成型	• 注射成型		
物理性能	Geon™ PP5120 A1	Geon™ PP5120 B4	Maxxam™ PP5120F B2	单位制	测试方法
密度 / 比重					
--	1.05	--	--	g/cm³	ASTM D792
--	--	1.07	--	g/cm³	ISO 1183
--	--	--	1.07	g/cm³	ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率)					
230°C/2.16 kg	10	--	--	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	9.0	--	--	g/10 min	ISO 1183
230°C/2.16 kg	--	9.8	14	g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 (MVR)	--	12	--	cm³/10min	ISO 1133
收缩率					内部方法
流动 : 2.00 mm	--	--	1.4	%	
横向流动 : 2.00 mm	--	--	1.4	%	
垂直	1.0 到 1.2	--	--	%	
流动	0.90 到 1.1	--	--	%	
机械性能	Geon™ PP5120 A1	Geon™ PP5120 B4	Maxxam™ PP5120F B2	单位制	测试方法
拉伸模量	--	--	2200	MPa	ISO 527-2/1
抗张强度					
屈服 ³	33.0	--	--	MPa	ASTM D638
屈服 ⁴	--	32.0	--	MPa	ISO 527
屈服	32.0	--	--	MPa	ISO 527-2/50
--	--	--	25.0	MPa	ISO 527-2
伸长率					
屈服 ³	4.0	--	--	%	ASTM D638
屈服	4.0	--	--	%	ISO 527-2/50
断裂	--	--	10	%	ISO 527-2/5
弯曲模量					
--	2500	--	--	MPa	ASTM D790
--	2520	--	--	MPa	ISO 178
-- ⁵	--	2300	--	MPa	ISO 178

产品比较

冲击性能	Geon™ PP5120 A1	Geon™ PP5120 B4	Maxxam™ PP5120F B2	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度					
23°C, 3.18 mm, 注塑	32	--	--	J/m	ASTM D256A
--	--	--	2.5	kJ/m²	ISO 180/A
-40°C	--	2.0	--	kJ/m²	ISO 180
23°C	3.0	2.7	--	kJ/m²	ISO 180
热性能	Geon™ PP5120 A1	Geon™ PP5120 B4	Maxxam™ PP5120F B2	单位制	测试方法
热变形温度					
0.45 MPa, 未退火	--	135	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	67.0	70.0	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	--	--	160 到 165	°C	
可燃性	Geon™ PP5120 A1	Geon™ PP5120 B4	Maxxam™ PP5120F B2	单位制	测试方法
燃烧速率	19	--	--	mm/min	ISO 3795
灼热丝易燃指数 (2.0 mm)	600	--	--	°C	IEC 60695-2-12
注射	Geon™ PP5120 A1	Geon™ PP5120 B4	Maxxam™ PP5120F B2	单位制	
干燥温度	80	--	80	°C	
干燥时间	1.0	--	1.0 到 2.0	hr	
料筒后部温度	--	--	175 到 185	°C	
料筒中部温度	--	--	180 到 190	°C	
料筒前部温度	--	--	185 到 195	°C	
射嘴温度	--	--	195 到 200	°C	
加工 (熔体) 温度	185 到 220	--	--	°C	
模具温度	25 到 55	--	80	°C	

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² 一般属性：这些不能被视为规格。
- ³ 类型 1, 51 mm/min
- ⁴ 5 mm/min
- ⁵ 2.0 mm/min